



Comune  
di Faenza  
Premio Europa 1968

## **COMUNE DI FAENZA**

Provincia di Ravenna

\*\*\*\*\*

Faenza, 15 marzo 2019

Prot.

Al Sindaco  
Al Vice Sindaco  
Agli Assessori comunali  
Ai Consiglieri comunali  
Al Segretario generale

### **OGGETTO: AVVISO DI CONVOCAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE**

Il Presidente del Consiglio comunale invita la S.V. a partecipare alla seduta del Consiglio comunale, che si terrà nella sala consiliare E. De Giovanni, in prima convocazione - in sessione ordinaria - seduta pubblica,

**GIOVEDI' 21 MARZO alle ORE 20.00**

per discutere il seguente ordine del giorno:

1. SVOLGIMENTO DI INTERPELLANZE E INTERROGAZIONI
2. PRELEVAMENTO DAL FONDO DI RISERVA ORDINARIO: COMUNICAZIONE (relatore Presidente del Consiglio)
3. MODIFICHE AL REGOLAMENTO DEL COMITATO ANTIFASCISTA PER LA DEMOCRAZIA E LA LIBERTA' (relatore sig. Sindaco) - delibera immediatamente eseguibile
4. INDIVIDUAZIONE ORGANI COLLEGIALI CON FUNZIONI AMMINISTRATIVE RITENUTI INDISPENSABILI - ANNO 2019 (relatore sig. Sindaco) - delibera immediatamente eseguibile
5. TRIBUTO PER I SERVIZI INDIVISIBILI - TASI - ALIQUOTE E DETRAZIONI PER L'ANNO 2019 (relatore ass. Zivieri) - delibera immediatamente eseguibile

6. TASSA SUI RIFIUTI - TARI - APPROVAZIONE DELL'ARTICOLAZIONE TARIFFARIA ANNO 2019 (relatore ass. Bandini) - delibera immediatamente eseguibile
7. APPROVAZIONE DELLE MODIFICHE AL REGOLAMENTO DELLE ENTRATE TRIBUTARIE COMUNALI (relatore ass. Zivieri) - delibera immediatamente eseguibile
8. VARIANTE INTEGRATIVA AL VIGENTE POC SPECIFICO PER LA REALIZZAZIONE DI PERCORSI CICLOPEDONALI E CORRELATA VARIANTE AL RUE. INDIRIZZI PER L'APPROVAZIONE (relatore ass. Piroddi) - delibera immediatamente eseguibile
9. ORDINE DEL GIORNO: "PERCORSO PARTECIPATIVO PER LA PREPARAZIONE DEL PIANO URBANISTICO GENERALE" (presentato dal gruppo consiliare L'Altra Faenza)
10. ORDINE DEL GIORNO: "SALVAGUARDIA DEL RUOLO DI INFORMAZIONE E SERVIZIO PUBBLICO SVOLTO DA RADIO RADICALE" (presentato dal gruppo consiliare L'Altra Faenza)

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE  
Dr.ssa Maria Chiara Campodoni

(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)